



## OL-22 - OLIO DA TAGLIO TG9

Scheda tecnica

Chimica San Fedele S.r.l.

**SEDE:**

Via Mons. Zeno Piccinelli  
26 Palazzolo S/O (BS)

**DEPOSITO E UFFICI:**

Via Leonardo Da Vinci  
8/P Palasco (BG)

P.iva: 02073880987

C.f.: 02073880987

CAP. SOC. 10,200,00

REA BS 412914

Tel: 035/4497443

Fax: 035/4497934

info@chimicasanfedele.com

www.chimicasanfedele.com



Olio da taglio intero, formulato con un olio lubrificante severamente raffinato e particolari additivi ad alta polarità, che ne fanno il prodotto ideale per tutte le operazioni di taglio metalli .

La particolare raffinazione dell'olio minerale, gli speciali additivi di polarità e la gradazione di viscosità conferiscono al OL-22 un elevato rendimento e la caratteristica di soddisfare le più elevate esigenze di finitura superficiale .

La sua viscosità bassa consente specificatamente di interessare rapidamente le zone critiche di lavoro .

Il conseguente raffreddamento garantisce agli utensili durate di vita particolarmente lunghe .

Per la suddetta caratteristica OL-22 è molto indicato per lavorazioni con macchine utensili di tipo automatico ad uno o più mandrini per la produzione di minuteria metallica .

### DATI CHIMICO-FISICI

Aspetto: a vista Liquido

Colore: a vista Paglierino

Massa volumica kg/lit a 15°C: ASTM D 1298 0,891

Viscosità a 40°C: cSt : ASTM D 445 9,4

Infiammabilità V.A.:°C ASTM D 92 145

Solubilità in acqua: Insolubile

CONFEZIONI: fusti lt.208 cisterna lt.1000

Le istruzioni e le informazioni che precedono sono dettate da una lunga esperienza di laboratorio e di pratico impiego e sono quindi accurate e pertinenti. Ma poiché le reali condizioni di utilizzo da parte degli utenti sono al di là di ogni nostra pratica possibilità di controllo, esse vengono fornite da parte nostra senza alcuna responsabilità o garanzia, implicita od esplicita.